

TopZinc R[®]

OPIS

TopZinc R[®] to protektor cynkowy montowany bezpośrednio do odsłoniętych prętów zbrojeniowych ze specjalnie skonstruowanym rdzeniem cynkowym otoczony wysokoalkaliczną zaprawą mineralną. Powierzchnia rdzenia oraz skład rdzenia w protektorze zostały tak dobrane, aby zoptymalizować proces katodowej ochrony antykorozyjnej prętów zbrojeniowych.

WŁAŚCIWOŚCI

- 💧 antykorozyjna ochrona stali zbrojeniowej z możliwością zaplanowania jej czasu trwania, nawet do 15 lat
- 💧 antykorozyjna ochrona stali zbrojeniowej uwzględniająca występowanie różnych klas środowisk od X0 do XA3
- 💧 antykorozyjna ochrona stali zbrojeniowej natychmiast po podłączeniu protektora cynkowego
- 💧 zwiększenie alkaliczności w strefie podłączenia protektora
- 💧 szybki i prosty montaż protektorów do stali zbrojeniowej
- 💧 możliwość stosowania w nowych jak i remontowanych konstrukcjach
- 💧 nie wymaga stosowania podłączania źródła zasilania ani systemów pomiarowych

ZASADA DZIAŁANIA

Metoda galwaniczna lub inaczej zwana metoda traconej anody polega na stworzeniu ogniwa galwanicznego pomiędzy stalą zbrojeniową i protektorem cynkowym o potencjale korozyjnym bardziej ujemnym od potencjału korozyjnego stali. W tak utworzonym ogniwie płynie prąd z protektora do metalu chronionego, czyli stali zbrojeniowej. W związku z tym, że w wytworzonym ogniwie protektor staje się anodą, a stal zbrojeniowa katodą, to na anodzie dochodzi do reakcji utleniania, natomiast na stali zbrojeniowej dochodzi do reakcji redukcji i tym samym nie dochodzi do procesów korozyjnych.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- 💧 Obiekty mostowe
- 💧 Płyty lotniskowe
- 💧 Płyty drogowe
- 💧 Zatoki autobusowe
- 💧 Płyty parkingowe
- 💧 Obiekty energetyczne (chłodnie kominowe, chłodnie wentylatorowe, kominy, zbiorniki, kanały technologiczne)
- 💧 Obiekty hydrotechniczne
- 💧 Obiekty morskie
- 💧 Oczyszczalnie ścieków
- 💧 Obiekty przemysłu rafineryjnego

KARTA TECHNICZNA

🔹 Zbiorniki

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

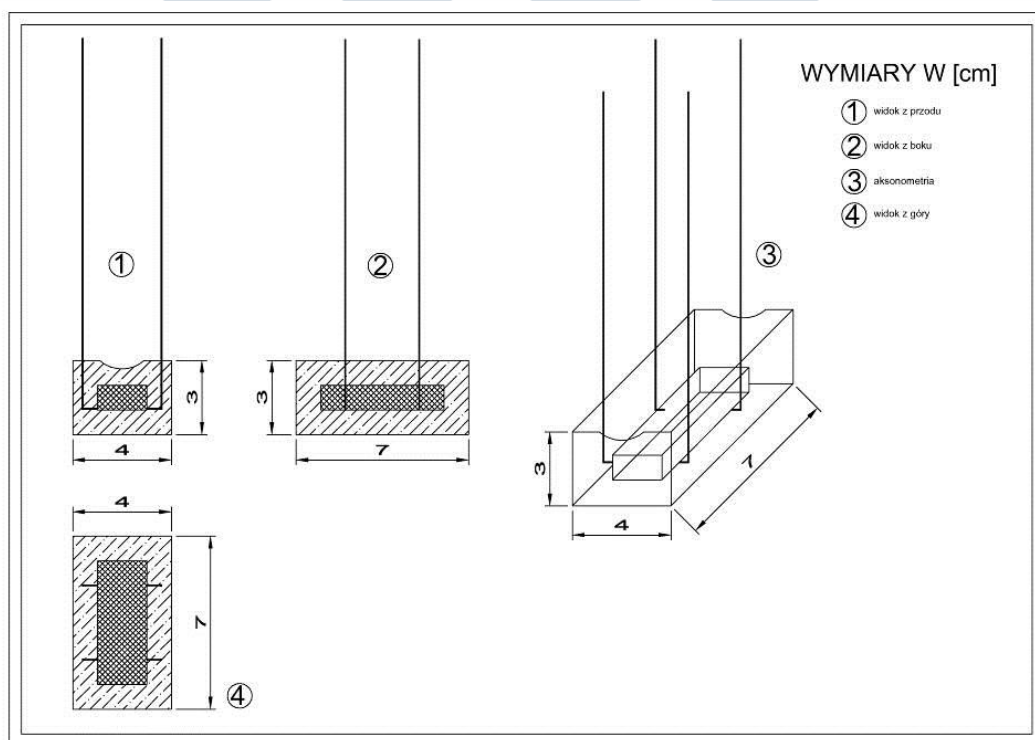
Protector cynkowy TopZinc R występuje w trzech odmianach asortymentowych ze względu na różnicę w wymiarach i wadze:

- 🔹 TopZinc R - odmiana 70 wys:szer:grub [mm] 30:40:70 - z masą cynku 70g
- 🔹 TopZinc R - odmiana 140 wys:szer:grub [mm] 30:60:70 - z masą cynku 140g
- 🔹 TopZinc R - odmiana 210 wys:szer:grub [mm] 30:70:80 - z masą cynku 210g

Standardową odmianą jest protector TopZinc R 70.

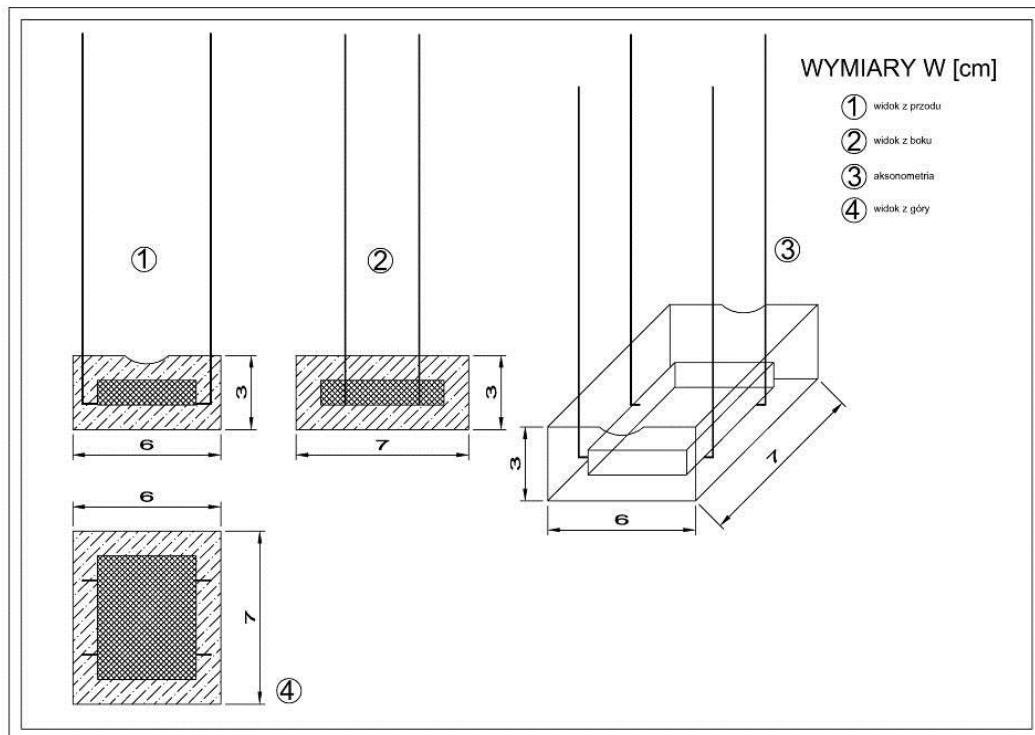
RYSUNKI

🔹 TopZinc R 70

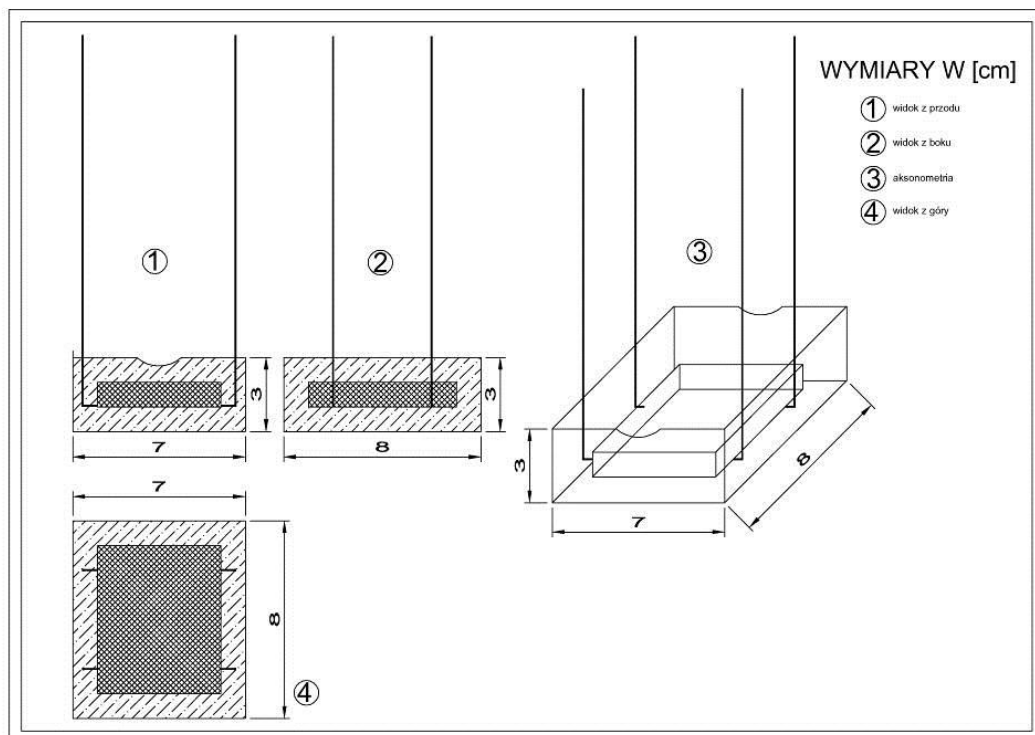


KARTA TECHNICZNA

TopZinc R 140



TopZinc R 210



CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Szara kostka z wyprowadzonymi przewodami metalicznymi.

DOBÓR PROTEKTORÓW

Do zabezpieczenia antykorozyjnego stali zbrojeniowej w zależności od klasy ekspozycji wyznaczonej dla obiektu potrzebna jest odpowiednia ilość protektorów. Aby obliczyć potrzebną ilość protektorów dla danego pręta, należy skorzystać z kalkulatora doboru protektorów, który znajduje się na stronie www.imperactive.pl w zakładce kalkulator doboru protektorów. Dla każdego obiektu należy wykonać projekt ochrony katodowej przy użyciu protektora cynkowego TopZinc R.

INSTRUKCJA MONTAŻU

Sprzęt

- ⦿ Odpowiedni protektor cynkowy TopZinc R, miernik elektryczny uniwersalny, obcęg.

Podłoże w miejscu montażu protektora

- ⦿ Pręty zbrojenia w miejscu montażu protektora nie mogą posiadać śladów rdzy i nalotu korozyjnego tlenku żelaza ani innych zabrudzeń. Przed przystąpieniem do montażu protektora cynkowego należy pręt zbrojeniowy dokładnie oczyścić szczotką z twardym drutem stalowym.

Montaż protektora

- ⦿ Dopasowanie protektora cynkowego do pręta zbrojeniowego
- ⦿ Owinięcie pręta zbrojeniowego przewodami metalicznymi wychodzącymi z protektora cynkowego. Należy wykonać możliwie największą ilość uzwojeń przewodów metalicznych wokół pręta zbrojeniowego.
- ⦿ Skręcenie przewodów połączeniowych przy użyciu obcęgów zbrojarskich. Tę operację należy wykonać bardzo ostrożnie, aby nie doprowadzić do ukręcenia przewodów połączeniowych.
- ⦿ Wykonanie, przy użyciu miernika elektrycznego, pomiaru ciągłości elektrycznej. W tym celu jeden zacisk miernika elektrycznego łączymy z prętem zbrojeniowym, a drugi zacisk podłączamy do przewodu połączeniowego z protektora cynkowego. Wskazanie na mierniku informuje o prawidłowej lub nieprawidłowej ciągłości elektrycznej. Jeśli wskazanie miernika informuje o braku ciągłości elektrycznej, należy powtórzyć procedurę montażu protektora cynkowego.
- ⦿ Jeśli wskazanie miernika informuje o istnieniu ciągłości elektrycznej możemy przystąpić do wykonania drugiego pomiaru, czyli rezystancji (oporu). W tym celu na mierniku elektrycznym ustawiamy funkcję pomiaru oporu (Ω). Jeden zacisk miernika elektrycznego łączymy z prętem zbrojeniowym, a drugi zacisk podłączamy do przewodu połączeniowego z protektora cynkowego. Wartość pomiaru musi zawierać się w przedziale od 0 do 1 Oma. Jeśli uzyskamy taką wartość pomiaru, to operacja montażu protektora jest już w tym momencie

KARTA TECHNICZNA

zakończona. Jeśli wartość pomiaru nie będzie prawidłowa, należy powtórzyć procedurę montażu protektora cynkowego.

- ☉ Po tych czynnościach należy w możliwie najszybszym czasie przystąpić do wypełniania elementów zazbrojonych i zabezpieczonych protektorem cynkowym mieszanką betonową lub odpowiednią zaprawą mineralną naprawczą typu IMPER ACTIVE REP.

WARUNKI MONTAŻU

Temperatura montażu powinna zwierać się w przedziale od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$, należy jednak unikać warunków wilgotnych, opadów deszczu i śniegu, bo mogą one wpływać negatywnie lub fałszować wyniki pomiarów po wykonaniu montażu. Wilgotność powietrza nie powinna być większa niż 80%.

OCHRONA PROTEKTORÓW

Bezpośrednio po zamontowaniu protektorów do stali zbrojeniowej, należy w możliwie jak najkrótszym czasie przystąpić do zabetonowania elementów zazbrojonych z podłączonymi protektorami cynkowymi. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie dochodziło do bezpośredniego zalewania lub intensywnego zawilgacania połączeń protektorów do prętów zbrojeniowych, ponieważ może to doprowadzić do pogorszenia przewodności elektrycznej.

Należy również unikać uszkodzeń mechanicznych protektorów podłączonych do prętów zbrojeniowych.

PRZECHOWYWANIE

Produkt TopZinc R należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, chronić przed wilgocią i bezpośrednim kontaktem z wodą. Najlepiej użyć w ciągu 60 miesięcy od daty produkcji. Temperatura przechowywania od 0°C - do $+40^{\circ}\text{C}$.

OPAKOWANIA

Protektory TopZinc R pakowane są w tekturowe opakowania po 18 sztuk w opakowaniu. Należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach,

BHP

Podczas pracy z produktem TopZinc R zawsze należy nosić rękawice i ochronę oczu.

IMPERVIUS Sp. z o.o.
Ul. Myśliborska 21
03-185 Warszawa

Tel. +48 22 378 12 11
Fax +48 22 378 12 10
E-mai: biuro@impervius.pl

www.impervius.pl